

特 許 協 力 条 約

PCT

特許性に関する国際予備報告 (特許協力条約第二章)

(法第12条、法施行規則第56条)
[PCT36条及びPCT規則70]

REC'D 11 NOV 2004

WIPO

PCT

出願人又は代理人 P3S2003.17 の書類記号 1	今後の手続きについては、様式PCT/IPEA/416を参照すること。	
国際出願番号 PCT/JP03/09464	国際出願日 (日.月.年) 25.07.2003	優先日 (日.月.年) 25.07.2002
国際特許分類 (IPC) Int. Cl ⁷ B25B1/10, B25B1/14, B23Q3/06		
出願人 (氏名又は名称) 有限会社 西村プレス工業所		

- この報告書は、PCT35条に基づきこの国際予備審査機関で作成された国際予備審査報告である。
法施行規則第57条 (PCT36条) の規定に従い送付する。
- この国際予備審査報告は、この表紙を含めて全部で 3 ページからなる。
- この報告には次の附属物件も添付されている。
a ☒ 附属書類は全部で 2 ページである。
☒ 補正されて、この報告の基礎とされた及び/又はこの国際予備審査機関が認めた訂正を含む明細書、請求の範囲及び/又は図面の用紙 (PCT規則70.16及び実施細則第607号参照)
☐ 第I欄4.及び補充欄に示したように、出願時における国際出願の開示の範囲を超えた補正を含むものとこの国際予備審査機関が認定した差替え用紙
b ☐ 電子媒体は全部で _____ (電子媒体の種類、数を示す)。
配列表に関する補充欄に示すように、コンピュータ読み取り可能な形式による配列表又は配列表に関連するテーブルを含む。(実施細則第802号参照)

4. この国際予備審査報告は、次の内容を含む。

- ☒ 第I欄 国際予備審査報告の基礎
- ☐ 第II欄 優先権
- ☐ 第III欄 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての国際予備審査報告の不作成
- ☐ 第IV欄 発明の単一性の欠如
- ☒ 第V欄 PCT35条(2)に規定する新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを裏付けるための文献及び説明
- ☐ 第VI欄 ある種の引用文献
- ☐ 第VII欄 国際出願の不備
- ☐ 第VIII欄 国際出願に対する意見

国際予備審査の請求書を受理した日 25.02.2004	国際予備審査報告を作成した日 20.10.2004	
名称及びあて先 日本国特許庁 (IPEA/JP) 郵便番号100-8915 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号	特許庁審査官 (権限のある職員) 佐々木 正章 電話番号 03-3581-1101 内線 3324	3C 9133

様式PCT/IPEA/409 (表紙) (2004年1月)

第I欄 報告の基礎

1. この国際予備審査報告は、下記に示す場合を除くほか、国際出願の言語を基礎とした。

☐ この報告は、_____語による翻訳文を基礎とした。

それは、次の目的で提出された翻訳文の言語である。

☐ PCT規則12.3及び23.1(b)にいう国際調査

☐ PCT規則12.4にいう国際公開

☐ PCT規則55.2又は55.3にいう国際予備審査

2. この報告は下記の出願書類を基礎とした。(法第6条(PCT14条)の規定に基づく命令に応答するために提出された差替え用紙は、この報告において「出願時」とし、この報告に添付していない。)

☐ 出願時の国際出願書類

☒ 明細書

第 1-10 ページ、 出願時に提出されたもの

第 _____ ページ*、 付けて国際予備審査機関が受理したもの

第 _____ ページ*、 付けて国際予備審査機関が受理したもの

☒ 請求の範囲

第 _____ 項、 出願時に提出されたもの

第 _____ 項*、 PCT19条の規定に基づき補正されたもの

第 1, 7, 9, 10 項*、 19.08.2004 付けて国際予備審査機関が受理したもの

第 _____ 項*、 付けて国際予備審査機関が受理したもの

☒ 図面

第 1-10 ~~ページ~~/図、 出願時に提出されたもの

第 _____ ページ/図*、 付けて国際予備審査機関が受理したもの

第 _____ ページ/図*、 付けて国際予備審査機関が受理したもの

☐ 配列表又は関連するテーブル

配列表に関する補充欄を参照すること。

3. ☒ 補正により、下記の書類が削除された。

☐ 明細書 第 _____ ページ

☒ 請求の範囲 第 2-6, 8, 11 項

☐ 図面 第 _____ ページ/図

☐ 配列表(具体的に記載すること) _____

☐ 配列表に関連するテーブル(具体的に記載すること) _____

4. ☐ この報告は、補充欄に示したように、この報告に添付されかつ以下に示した補正が出願時における開示の範囲を越えてされたものと認められるので、その補正がされなかったものとして作成した。(PCT規則70.2(c))

☐ 明細書 第 _____ ページ

☐ 請求の範囲 第 _____ 項

☐ 図面 第 _____ ページ/図

☐ 配列表(具体的に記載すること) _____

☐ 配列表に関連するテーブル(具体的に記載すること) _____

* 4. に該当する場合、その用紙に“superseded”と記入されることがある。

第V欄 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての法第12条（PCT35条(2)）に定める見解、
それを裏付ける文献及び説明

1. 見解

新規性 (N)

請求の範囲 1, 7, 9, 10

有
無

請求の範囲

進歩性 (IS)

請求の範囲 1, 7, 9, 10

有
無

請求の範囲

産業上の利用可能性 (IA)

請求の範囲 1, 7, 9, 10

有
無

請求の範囲

2. 文献及び説明 (PCT規則70.7)

請求の範囲

1. (補正後) 被クランプ部材を所定の位置に支持するための支持部材と、その支持部材に装着される取付部材と、この取付部材に対し往復動可能に装着されたクランプアームと、前記取付部材とクランプアームとの間に設けられ、かつ前記クランプアームに押圧力を付与するための押圧力付与機構と、前記クランプアームに設けられ、かつ被クランプ部材を前記支持部材との間でクランプするクランプボルトとを備えたクランプ装置において、

前記クランプアームには案内溝が形成され、この案内溝には前記クランプボルトが位置調整可能に装着され、

前記案内溝に前記クランプボルトが挿通され、該クランプボルトには前記クランプアームを上下から挟むように第1ロックナット及び第2ロックナットが螺合され、前記クランプボルトは前記第1ロックナット及び第2ロックナットを前記クランプアームに締め付け固定することによりクランプアームの所定位置に固定され、

前記クランプアームと第1ロックナットとの間、及び、クランプアームと第2ロックナットとの間には上部座金及び下部座金がそれぞれ介在され、上部座金及び下部座金には前記クランプアームの上下両縁に係止されてそれらの回動を規制するための回動規制リブがそれぞれ設けられ、

前記第2ロックナットは前記下部座金の下面に固定され、

かつ、クランプボルトによって被クランプ部材を前記支持部材との間でクランプした状態において、前記クランプボルトを回動操作するための操作部を、クランプボルトに対し、クランプアームよりも上側に設けたことを特徴とするクランプ装置。

2. (削除)

3. (削除)

4. (削除)

5. (削除)

6.

7. (補正後) 請求項 1 において、前記クランプボルトの上端部には回動操作作用のレンチの先端部を係合することが可能な係合孔が形成されているクランプ装置。

8.

9. (補正後) 請求項 1 において、前記押圧力付与機構はトルグル機構であるクランプ装置。

10. (補正後) 請求項 1 において、前記クランプボルトの先端部には被クランプ部材の上面に接触して、クランプボルトの相対回動を許容するパッドが設けられているクランプ装置。

11.